

## 在庫リスト【9月号】

三井住友ファイナンス&amp;リース株式会社

【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

| 物件番号              | 品名区分      | 状態  | メーカー      | 型式           | 年式   | 動画 | 詳細情報                                                                                                                                                                    | ヤード  | 小売価格<br>(税別)  |
|-------------------|-----------|-----|-----------|--------------|------|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------|
| AN232000005311534 | N C 旋盤    | 値下げ | 森精機製作所    | CL253A       | 2003 |    | MSG803 10吋チャック 最高主軸回転数3500回転 チップコンベアなし                                                                                                                                  | 奈良天理 | 3,000,000     |
| AN252000010567586 | N C 旋盤    |     | 森精機製作所    | DuraTurn2050 | 2007 | ○  | 制御装置:ファナックMSC-504 ,チャックサイズ:8インチ,主軸回転数:4000min-1,ターレット角数:12,心押台:あり,心間:650mm,ストローク:X215mm,Z570mm,チップコンベア無し                                                                | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN252000010677474 | N C 旋盤    |     | 森精機製作所    | NL2000Y/500  | 2005 |    | 制御装置:ファナック MSX-850、チャック:8インチ、主軸回転数:4,500min-1、ターレット角数:12、心間:500mm、ローダー・ストッカー仕様                                                                                          | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN262000012221386 | N C 旋盤    |     | D M G 森精機 | NLX2500Y/700 | 2017 | ○  | 制御装置:三菱電機 M730UM,チャックサイズ:10吋,主軸回転数:4000rpm,ターレット角数:12角,芯押台:あり,芯間:700,チップコンベア,ヒンジ,ミールリング,Y軸付き                                                                            | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN232000005198034 | N C 旋盤    |     | 中村留精密工業   | SC-200       | 2008 | ○  | NC:FANUCSeries 21i-T Bベッド上の振り580mm往復台上の振り410mmセンター間距離509mm最大加工径432mm標準加工径185mm軸移動量X:Z:261mm:365mm                                                                       | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN252000011200761 | N C 旋盤    |     | ヤマザキマザック  | QT200        | 2019 |    | 制御装置:MAZATROL SMOOTH G、チャック:8インチ(キタガワ製BB208)、主軸回転数:5,000min-1、ターレット面数:12角、心間:500mm、チップコンベア:右出し(ヒンジ式)                                                                    | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN242000005677429 | N C 旋盤    |     | ツガミ       | M08D II      | 2016 |    | 制御装置:ファナック 0i-TF,チャックサイズ:8インチ,主軸回転数:4500rpm,ターレット角数:12角,芯押台:なし 芯間:380                                                                                                   | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN232000005354528 | N C 旋盤    | 値下げ | シチズンマシナリー | A20 2F7      | 2008 |    | 制御装置:ファナック F32iA、主軸回転数:8,000min-1、背面主軸回転数:8,000min-1、チップコンベア付属、最大加工径:φ20mm、最大加工長:165mm、ツール取付本数:櫛刃旋削:9本、正面穴あけ:4本、背面穴あけ:4本、バーフィダー:イクラ OS20A                               | 埼玉川島 | 2,000,000     |
| AN232000005198153 | N C 旋盤    |     | テクノワシノ    | J3           | 2006 |    | 制御装置:FANUC21i-TB,チャック:北川中空6吋,主軸回転数:4000rpm,ターレット角数:8角,芯押台:あり,芯間:約300mm,ローダー,ストッカー,チップコン,タッチセンサ                                                                          | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN232000005484441 | N C 複合加工機 |     | 森精機製作所    | NT1000/T     | 2010 | ○  | 制御装置MSX-711IV KITAGAWA JN08RA6 最大加工径φ370長さ424 移動量X1軸380 Y軸±105 Z1軸460+155 B軸±120° X2軸155 Z2軸610 第1主軸回転速度3200min-1 工具主軸回転速度8000min-1 CaptoC5 工具マガジン38本 第2刃物台 工具10本 タンク無し | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。

※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。

## 在庫リスト【9月号】

三井住友ファイナンス&amp;リース株式会社

【お問合せ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

| 物件番号              | 品名区分       | 状態  | メーカー      | 型式                      | 年式   | 動画 | 詳細情報                                                                                                                                               | ヤード  | 小売価格<br>(税別)  |
|-------------------|------------|-----|-----------|-------------------------|------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------|
| AN232000005198420 | N C 複合加工機  |     | 森精機製作所    | NT3200DCG/1000S         | 2008 |    | 制御装置：MSX-711Ⅲ（FANUC、MAPPSⅡ）、チャックサイズ：メイン中空8吋、サブ中空8吋、主軸回転数：5,000rpm（メインサブ同じ）、回転工具主軸回転数12,000rpm、チップコン、レニショー機内計測                                      | 奈良天理 | 7,000,000     |
| AN262000012221180 | N C 複合加工機  | New | D M G 森精機 | NTX1000(2nd Generation) | 2021 |    | 制御装置：CELOS-ERGOLine Touch(F31iB5)、第1主軸チャック：北川製BR06(6インチ)・第2主軸チャック：北川製BR06(6インチ)、工具主軸12,000min-1、工具主軸任意割出、ツールマガジン38本仕様、第二刃物台10角仕様、チップコンベア(右出し・ピンジ式) | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN242000005524943 | N C 複合加工機  | 値下げ | D M G 森精機 | NTX2000/1500S           | 2014 | ○  | 制御装置：ファナック F31iB5、第一主軸回転数：5,000min-1、第二主軸回転数：5,000min-1、チャック(第一・第二主軸共に)：北川B208A6、ワーク最大振り：φ660mm、最大加工径：φ610mm、最大加工長さ：1,540mm、棒材作業能力：φ65mm           | 埼玉川島 | 13,500,000    |
| AN252000011054882 | N C 複合加工機  |     | ヤマザキマザック  | INTEGREX400-3           | 2004 |    | 制御装置：MAZATROL640MT、チャックサイズ：12インチ、主軸回転数：3,300min-1、M主軸：KM63：12,000rpm、心押台：あり、芯間：1,500mm、チップコンベア（右出し）・ピンジ、ATC40                                      | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN232000005194872 | N C 自動盤    | 値下げ | ツガミ       | B0206-Ⅲ                 | 2017 |    | 制御装置：Fanuc32i-MODEL B コレットチャック 10000rpm 工具数25本 サブスビンドル 8000rpm チップコンベア 3mオートバー（育良）                                                                 | 埼玉川島 | 3,500,000     |
| AN232000005194873 | N C 自動盤    | 値下げ | ツガミ       | B0206-Ⅲ                 | 2017 |    | 制御装置：Fanuc32i-MODEL B コレットチャック 10000rpm 工具数25本 サブスビンドル 8000rpm チップコンベア 3mオートバー（育良）                                                                 | 埼玉川島 | 3,500,000     |
| AN232000005194874 | N C 自動盤    | 値下げ | ツガミ       | B0206-Ⅲ                 | 2017 |    | 制御装置：Fanuc32i-MODEL B コレットチャック 10000rpm 工具数25本 サブスビンドル 8000rpm チップコンベア 3mオートバー（育良）                                                                 | 埼玉川島 | 3,500,000     |
| AN232000005198455 | N C 自動盤    |     | シチズンマシナリー | C16Ⅷ                    | 2006 | ○  | CINCOMSYSTEM M6C 最大加工径φ16mm 最大加工長200mm 主軸回転数200-10000min-1 背面主軸回転数200-10000min-1 ツール取付本数MAX22本 給材機 育良S10A-Ⅱ 3m                                     | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN252000010817891 | 立型マシニングセンタ |     | 森精機製作所    | NVX5080Ⅱ/40             | 2013 | ○  | 制御装置：M730BM、主軸テーパー：BT40、主軸回転数：12,000min-1、テーブルサイズ：1100×600mm、ストローク：800×530×510mm、チップコンベア(右出し)                                                      | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。

※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。

## 在庫リスト【9月号】

三井住友ファイナンス&amp;リース株式会社

【お問合せ先】E-mail : re-machine@smfl.co.jp

| 物件番号              | 品名区分       | 状態  | メーカー      | 型式          | 年式   | 動画 | 詳細情報                                                                                                                                  | ヤード  | 小売価格<br>(税別)  |
|-------------------|------------|-----|-----------|-------------|------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------|
| AN252000011463742 | 立型マシニングセンタ |     | D M G 森精機 | NVX7000     | 2019 |    | 制御装置:ファナック F0iMF,主軸テーパー:BT50(二面拘束),主軸回転数:10,000min-1,マガジン数:30本,テーブルサイズ:1,700×760mm,ストローク:1,540×760×660mm,センタースルー無し,チップコンベア無し          | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN232000005299476 | 立型マシニングセンタ | 値下げ | 大隈豊和機械    | MILLAC-561V | 2004 |    | 制御装置:FANUC 16i-M,主軸テーパー:BT50,主軸回転数:6000rpm,マガジン数:30本,テーブルサイズ:1350×560mm,ストローク:1050×560×520mm,機内チップコンベア                                | 奈良天理 | 2,800,000     |
| AN232000005197937 | 立型マシニングセンタ |     | ヤマザキマザック  | VCN510C- II | 2007 | ○  | 制御装置:MAZATROL MATRIX NEXUS,主軸テーパー:BT40,主軸回転数:12,000rpm,マガジン数:30本,テーブルサイズ:1300×550mm,ストローク:1050×510×510mm,工具長測定機能&工具折損検出機能             | 奈良天理 | 4,000,000     |
| AN242000006238052 | 立型マシニングセンタ |     | ヤマザキマザック  | VCS430A     | 2015 |    | 制御装置:ヤマザキマザック MAZATROL SMART、主軸テーパー:BT40、主軸回転数:12000min-1、マガジン数:30本、テーブルサイズ:900×430mm、ストローク:560×430×510mm、センタースルー無し、チップコンベア無し         | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN252000011173308 | 立型マシニングセンタ |     | 松浦機械製作所   | V.PLUS-550  | 2010 | ○  | NC装置 : Matsuura G-Tech 30i XYZ:550×410×560、テーブル 800×400<br>主軸40番 回転速度50-15,000min-1 ATC30本                                            | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN232000005200377 | 立型マシニングセンタ |     | ブラザー工業    | TC-R2A      | 2004 |    | CNC-A00 BT30 ATC14本 テーブルサイズ`500×300 2パレ 主軸回転数<br>10000rpm ストロークX420 Y320 Z270                                                         | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN232000005200376 | 立型マシニングセンタ |     | ブラザー工業    | TC-R2A      | 2007 |    | CNC-A00 BT30 ATC14本 テーブルサイズ`500×300 2パレ 主軸回転数<br>10000rpm ストロークX420 Y320 Z270                                                         | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN232000005198125 | 立型マシニングセンタ |     | 大阪機工      | VM5Ⅲ        | 2004 | ○  | 制御装置:Neomatic635V,主軸テーパー:BT50,主軸回転数:6,000rpm,マガジン数:20本,テーブルサイズ:1,050×560mm,ストローク:1020×510×510mm                                       | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN252000010397856 | 立型マシニングセンタ | 値下げ | 大阪機工      | VM940R      | 2018 | ○  | 制御装置 : ファナック 31i-MODEL B、主軸テーパー : BT50、主軸回転数 :<br>6,000min-1、マガジン数 : 40本、テーブルサイズ : 2,300×940mm、ストローク :<br>X2060×Y940×Z820mm、チップコンベア付属 | 埼玉川島 | 12,000,000    |

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。

※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。

## 在庫リスト【9月号】

三井住友ファイナンス&amp;リース株式会社

【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

| 物件番号              | 品名区分       | 状態  | メーカー      | 型式                           | 年式   | 動画 | 詳細情報                                                                                                                              | ヤード  | 小売価格<br>(税別)  |
|-------------------|------------|-----|-----------|------------------------------|------|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------|
| AN242000005913684 | 立型マシニングセンタ |     | マキノジェイ    | L2                           | 2016 |    | テーブル無し(専用機) A-ムス ATC30本 HSK-A50 ストロークアップ仕様<br>X400 Y300 Z300 チブコン AI輪郭制御 工具破損検出装置 ワーク自動測定装置                                       | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN242000006629249 | 5軸マシニングセンタ | 値下げ | ヤマザキマザック  | VARIAXIS630-5X II<br>(2 APC) | 2012 | ○  | 制御装置:MAZATROL MATRIX,主軸テーパ:BT40,主軸回転数:12000rpm,マガジン数:120本,テーブルサイズ:500mm,ストローク:630×765×510mm,A軸-120°~+30°C軸±360°,センタースルー仕様,チップコンベア | 奈良天理 | 9,000,000     |
| AN262000011697936 | N Cフライス盤   |     | ニイガタマシテクノ | JK200                        | 2011 | ○  | 主軸カッターφ250mm 回転数60~320min-1 テーブル 690×690mm (電磁チャック 235×600mm2個) 移動量X725mm Z180mm                                                  | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN242000010183193 | N Cフライス盤   |     | ニイガタマシテクノ | JK400                        | 2011 |    | 制御装置 : FANUC テーブル900×900 (電磁チャック800×415) 2式、主軸回転:60~230min-1, ST:X1050 Z315,所要電力源 : AC220V,60Hz、40KVA                             | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN252000010245510 | N Cフライス盤   |     | ニイガタマシテクノ | JK400                        | 2011 | ○  | 制御装置 : FANUC テーブル900×900 (電磁チャック800×415) 2式、主軸回転:60~230min-1, ST:X1050 Z315,所要電力源 : AC220V,60Hz、40KVA                             | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN252000010667836 | N Cフライス盤   |     | ニイガタマシテクノ | JK800                        | 2013 | ○  | 制御装置FANUC Series 35i-MODEL B 移動量X1800mmY520mmZ410mm<br>テーブル700×1500mm 主軸回転数60~320min-1 使用カッターφ315mm 最大トルク 1734N・m                 | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN252000011376138 | N Cフライス盤   |     | ニイガタマシテクノ | JK800                        | 2017 | ○  | 主軸カッター径φ315mm、回転数.320min-1, テーブルの大きさ 700×1500mm<br>電磁チャック寸法(幅×長さ) 800×750mm×2台 (800×1500) X軸移動量 1800mm Y軸移動量 520mm Z軸移動量 410mm    | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN252000011164063 | N Cフライス盤   |     | 武田機械      | UC15Y                        | 2011 | ○  | 制御装置 FANUC Series Oi-MD カッターφ425mm主軸回転速度 60~250min-1 テーブル 1400×660 加工寸法 L1300 x W700 x H300mm ストローク X1580mm Y560mm Z410mm         | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN252000011274098 | N Cフライス盤   |     | 武田機械      | UC15Y                        | 2014 | ○  | 制御装置 FANUC Series Oi-MD カッターφ425mm主軸回転速度 60~250min-1 テーブル 1400×660 加工寸法 L1300 x W700 x H300mm ストローク X1580mm Y560mm Z410mm         | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。

※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。

## 在庫リスト【9月号】

三井住友ファイナンス&amp;リース株式会社

【お問合せ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

| 物件番号              | 品名区分          | 状態  | メーカー      | 型式              | 年式   | 動画 | 詳細情報                                                                                                                          | ヤード  | 小売価格<br>(税別)  |
|-------------------|---------------|-----|-----------|-----------------|------|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------|
| AN252000010563232 | N Cフライス盤      |     | 和田機械      | WH-310-500      | 2004 |    | 加工幅10～320mm、加工長さ10～500mm、カッター径φ125、主軸回転数200～940min-1、主軸3.7Kw 4P 電源容量22KVA、機械寸法2500×2600×1800mm 重量3700Kg                       | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN232000005299860 | 放電加工機         |     | ファナック     | α-0iD           | 2008 |    | F-310is-WA 最大加工物寸法：700*600*250mm、最大加工物質量：500kg、S:370*270*255mm、UV軸:±60*±60mm                                                  | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN232000005200430 | 放電加工機         |     | ファナック     | α-1iE           | 2011 | ○  | ストローク：X600×Y400×Z310mm、最大加工物寸法：1050×820×300mm、最大工作物質量1000kg、                                                                  | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN232000005200540 | 研削盤           |     | 大阪機工      | GC4             | 2010 | ○  | 制御装置：ファナック 180iS-MB、主軸回転数：14,000min-1、主軸テーパー：BT40、各軸移動量：X630×Y410×Z460、テーブル寸法：800×410mm、テーブル最大積載重量：500kg、ATC本数：20本、スピンドルスルー付属 | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN232000005200495 | 研削盤           |     | 岡本工作機械製作所 | IGM15NC         | 2008 |    | 制御装置：FANUC18i-TB 研削できる穴径φ6～150mm、最大研削ストローク：125mm、テーブル上振 Φ600mm チャックカバー内振Φ260mm 主軸回転数 850min-1 三爪チャック                          | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN232000005195082 | 研削盤           | 値下げ | 岡本工作機械製作所 | PSG125EX(NCLトロ) | 1994 | ○  | 2023年技研(株)によるオーバーホール機 制御装置→DXNCタイプヘルトロフィット 電磁チャック：1,200*500mm (中古)                                                            | 埼玉川島 | 14,000,000    |
| AN232000005314561 | 研削盤           |     | 宇都宮製作所    | TGR-050R        | 2004 |    | 研削範囲：径:φ2～32mm, 最大シャンク径: Φ32mm,最大加工刃長:150mm,スパイラルアングル:10～60°,逃げ角度調整範囲:0～45°,最大チャッキング径:32Φ,砥石回転数:8,000rpm,                     | 奈良天理 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN262000012022945 | その他金属工作機械     |     | ミロク機械     | MEG-800-1ZCN    | 2007 |    | 制御装置：ファナックPOWER MATE(Z軸NC)、ワーク加工径：10～20mm、ワーク加工最大深さ：800mm、テーブル左右移動量(X軸)：±280mm、主軸台上下移動量(Y軸)：240mm、テーブルサイズ：800×1,100mm         | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |
| AN232000005200593 | 板金・鍛圧機械 (プレス) |     | アサイ産業     | H2S100          | 2005 |    | 圧力能力:1000kN、デライト750mm ストローク長さ:360mm、最大下降速度:270mm/sec 最大上昇速度240mm/sec ボルスター1600×1130 スライド寸法1600×1000 許容上型質量2 t                 | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。

※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト【9月号】

三井住友ファイナンス&リース株式会社

【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

| 物件番号              | 品名区分         | 状態 | メーカー  | 型式     | 年式   | 動画 | 詳細情報                                                                                                           | ヤード  | 小売価格<br>(税別)  |
|-------------------|--------------|----|-------|--------|------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------|
| AN232000005200594 | 板金・鍛圧機械（プレス） |    | アサイ産業 | H2S100 | 2005 | ○  | 圧力能力:1000kN、デーライト750mm ストローク長さ:360mm、最大下降速度:270mm/sec 最大上昇速度240mm/sec ポルスター1600×1130 スライド寸法1600×1000 許容上型質量2 t | 埼玉川島 | 別途<br>お問合せ下さい |

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。  
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。