

## 在庫リスト【5月号】

三井住友ファイナンス&amp;リース株式会社

【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN232000005311534	N C 旋盤		森精機製作所	CL253A	2003		MSG803 10吋チャック 最高主軸回転数3500回転 チップコンベアなし	奈良天理	3,300,000
AN252000010567586	N C 旋盤		森精機製作所	DuraTurn2050	2007	○	制御装置:ファナックMSC-504,チャックサイズ:8インチ,主軸回転数:4000min-1,ターレット角数:12,心押台:あり,心間:650mm,ストローク:X215mm,Z570mm,チップコンベア無し	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005311535	N C 旋盤		森精機製作所	NL2000/500	2004		MSX850 中空12吋チャック(豊和HO37M12) 12角タレット 最高主軸回転数3200min-1 芯間500mm チップコンベアなし	奈良天理	4,400,000
AN252000010677474	N C 旋盤		森精機製作所	NL2000Y/500	2005		制御装置:ファナック MSX-850、チャック:8インチ、主軸回転数:4,500min-1、ターレット角数:12、心間:500mm、ローダー・ストッカー仕様	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN252000010677487	N C 旋盤		森精機製作所	NL2000Y/500	2005		制御装置:MSX-850、チャックサイズ:8インチ、主軸回転数:4,000min-1、ターレット角数:12、心押台付属、心間:500mm、チップコンベア付属	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN252000010604593	N C 旋盤		森精機製作所	NL3000/2000	2011		制御装置:M-720BM、主軸回転数:3,000min-1、ターレット角数:12、心間:2,000mm、心押し台付属、チップコンベア付属、振れ止め付属 15インチ中空チャック(北川・B-15)	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN252000010365400	N C 旋盤		D M G 森精機	NLX2000MC/500	2015	○	NC装置:三菱 M730UM 豊和8吋3爪中実チャックH022M8 A6-J 主軸回転数:4000min-1、タレット角数:10角、回転工具主軸回転数:1000min-1、心押台有りMT4、芯間:500mm、移動量X:260mm、Z590mm、チップコンベア無し	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN252000010591885	N C 旋盤		オークマ	LB400T	2007	○	制御装置OSP200L、チャック12吋、主軸:3500rpm、ターレット12角、芯押台:無し、チップコン右出し。	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN252000010591888	N C 旋盤		オークマ	LB400T	2007	○	制御装置OSP200L、チャック10吋、主軸:3500rpm、ターレット12角、芯押台:無し、チップコン右出し。	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005198034	N C 旋盤		中村留精密工業	SC-200	2008	○	NC:FANUCSeries 2 1 i - T B ベッド上の振り580mm往復台上の振り410mmセンター間距離509mm最大加工径432mm標準加工径185mm軸移動量X:Z:261mm:365mm	奈良天理	別途 お問合せ下さい

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。

※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。

## 在庫リスト【5月号】

三井住友ファイナンス&amp;リース株式会社

【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN252000011200761	N C 旋盤		ヤマザキマザック	QT200	2019		制御装置：MAZATROL SMOOTH G、チャック：8インチ(キタガワ製BB208)、主軸回転数：5,000min-1、ターレット面数：12角、心間：500mm、チップコンベア：右出し(ヒンジ式)	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN242000005737680	N C 旋盤		ヤマザキマザック	QTN-300	2005	○	制御装置：ヤマザキマザック MAZATROL640T,チャックサイズ:12インチ,主軸回転数:4000min-1,ターレット角数:12,芯押台:有,芯間:650mm,チップコンベア無し,最大加工径φ420 棒材加工能力φ77	埼玉川島	4,500,000
AN242000005677429	N C 旋盤		ツガミ	M08D II	2016		制御装置：ファナック Oi-TF,チャックサイズ：8インチ,主軸回転数：4500rpm,ターレット角数：12角,芯押台：なし 芯間：380	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005354528	N C 旋盤		シチズンマシナリー	A20 2F7	2008		制御装置：ファナック F32iA、主軸回転数：8,000min-1、背面主軸回転数：8,000min-1、チップコンベア付属、最大加工径：φ20mm、最大加工長：165mm、ツール取付本数：櫛刃旋削：9本、正面穴あけ：4本、背面穴あけ：4本、パーフィード：イクラ OS20A	埼玉川島	2,800,000
AN232000005198153	N C 旋盤		テクノワシノ	J3	2006		制御装置：FANUC21i-TB,チャック:北川中空6吋,主軸回転数:4000rpm,ターレット角数:8角,芯押台:あり,芯間:約300mm,ローダー,ストッカー,チップコン,タッチセンサ	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005484441	N C 複合加工機		森精機製作所	NT1000/T	2010	○	制御装置MSX-711IV KITAGAWA JN08RA6 最大加工径φ370長さ424 移動量X1軸380 Y軸±105 Z1軸460+155 B軸±120° X2軸155 Z2軸610 第1主軸回転速度3200min-1 工具主軸回転速度8000min-1 CaptoC5 工具マガジン38本 第2刃物台 工具10本 タンク無し	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005198420	N C 複合加工機		森精機製作所	NT3200DCG/1000S	2008		制御装置：MSX-711Ⅲ (FANUC、MAPPSⅡ)、チャックサイズ：メイン中空8吋、サブ中空8吋、主軸回転数：5,000rpm (メインサブ同じ)、回転工具主軸回転数12,000rpm、チップコン、レニショー機内計測	奈良天理	7,000,000
AN242000005524943	N C 複合加工機		D M G 森精機	NTX2000/1500S	2014	○	制御装置：ファナック F31iB5、第一主軸回転数：5,000min-1、第二主軸回転数：5,000min-1、チャック(第一・第二主軸共に)：北川B208A6、ワーク最大振り：φ660mm、最大加工径：φ610mm、最大加工長さ：1,540mm、棒材作業能力：φ65mm	埼玉川島	16,000,000
AN252000011054882	N C 複合加工機		ヤマザキマザック	INTEGREX400-3	2004		制御装置：MAZATROL640MT,チャックサイズ:12インチ,主軸回転数:3,300min-1,M主軸:KM63:12,000rpm,心押台:あり,芯間:1,500mm,チップコンベア(右出し)・ヒンジ,ATC40	埼玉川島	別途 お問合せ下さい

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。

※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。

## 在庫リスト【5月号】

三井住友ファイナンス&amp;リース株式会社

【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN232000005194872	N C自動盤		ツガミ	B0206-Ⅲ	2017		制御装置：Fanuc32i-MODEL B コレットチャック 10000rpm 工具数25本 サブス ピンドル 8000rpm チップコンベア 3mオートバー (育良)	埼玉川島	4,500,000
AN232000005194873	N C自動盤		ツガミ	B0206-Ⅲ	2017		制御装置：Fanuc32i-MODEL B コレットチャック 10000rpm 工具数25本 サブス ピンドル 8000rpm チップコンベア 3mオートバー (育良)	埼玉川島	4,500,000
AN232000005194874	N C自動盤		ツガミ	B0206-Ⅲ	2017		制御装置：Fanuc32i-MODEL B コレットチャック 10000rpm 工具数25本 サブス ピンドル 8000rpm チップコンベア 3mオートバー (育良)	埼玉川島	4,500,000
AN232000005198455	N C自動盤		シチズンマシナリー	C16Ⅷ	2006	○	CINCOMSYSTEM M6C 最大加工径φ16mm 最大加工長200mm 主軸回転数 200-10000min-1 背面主軸回転数200-10000min-1 ツール取付本数MAX22 本 給材機 育良S10A-Ⅱ 3m	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN262000011852926	N C自動盤	New	シチズンマシナリー-ミヤノ	GN4200Ⅱ	2020		NC装置：FSOi-TD,加工能力：加工径φ45mm長さ80mm、主軸回転速度8000min- 1,刃物台の数:1 水平クシ刃、ストローク：X軸300mm、Z軸250mm、工具：パ`イソヤンク □10,12,16mm、工具取付穴径：φ20mm、主軸モータ：3.7Kw	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN252000010238104	汎用旋盤	値下げ	D M G森精機	LEO-80A	2019	○	ヘッド上の振りφ490、ワークの最大振りφ530、往復台上の振りφ260、センター間距離800 mm、チャックKITAGAWA JN09RA6(予備 KITAGAWA IA6-300)、主軸回転速 度23~1800min-1,主軸貫通穴径φ54、移動量：往復台800、横送り台295、刃物 送り台140、心押台MT4,主軸用電動機5.5KW	奈良天理	5,900,000
AN252000010817891	立型マシニングセンタ		森精機製作所	NVX5080Ⅱ/40	2013	○	制御装置：M730BM、主軸テーパ：BT40、主軸回転数：12,000min-1、テーブル サイズ：1100×600mm、ストローク：800×530×510mm、チップコンベア(右出し)	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005316584	立型マシニングセンタ		D M G森精機	NVX7000	2013	○	制御装置：F0iMD、主軸テーパ：BT50、主軸回転数：10,000min-1、マガジン 数：30本、テーブルサイズ：1700×760mm、ストローク：X1540×Y760 ×Z660mm	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN252000011463742	立型マシニングセンタ		D M G森精機	NVX7000	2019		制御装置：ファナック F0iMF,主軸テーパ：BT50(二面拘束),主軸回転 数:10,000min-1,マガジン数:30本,テーブルサイズ:1,700×760mm,ストローク:1,540 ×760×660mm,センタースルー無し,チップコンベア無し	埼玉川島	別途 お問合せ下さい

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。

※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。

## 在庫リスト【5月号】

三井住友ファイナンス&amp;リース株式会社

【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN242000010149064	立型マシニングセンタ		オークマ	MILLAC-852V	2008		制御装置：FANUC 31i-MODEL A、主軸テーパ：BT50、主軸回転数：10,000min-1、マガジン数：54本、テーブルサイズ：2,200×850mm、ストローク：X2,050×Y850×Z750mm、チップコンペア	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005299476	立型マシニングセンタ		大隈豊和機械	MILLAC-561V	2004		制御装置:FANUC 16i-M,主軸テーパ:BT50,主軸回転数:6000rpm,マガジン数:30本,テーブルサイズ:1350×560mm,ストローク:1050×560×520mm,機内チップコンペア	奈良天理	3,200,000
AN242000009298684	立型マシニングセンタ		牧野フライス製作所	V33i	2017	○	Pro6 S650*450*350mm T750*400mm HSK-A63 最高主軸回転数20,000min-1 ATC15本 工具長自動計測 スーパーGI5 チップコンペアなし	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005197937	立型マシニングセンタ		ヤマザキマザック	VCN510C- II	2007	○	制御装置:MAZATROL MATRIX NEXUS,主軸テーパ:BT40,主軸回転数:12,000rpm,マガジン数:30本,テーブルサイズ:1300×550mm,ストローク:1050×510×510mm,工具長測定機能&工具折損検出機能	奈良天理	4,000,000
AN242000006238052	立型マシニングセンタ		ヤマザキマザック	VCS430A	2015		制御装置:ヤマザキマザック MAZATROL SMART、主軸テーパ:BT40、主軸回転数:12000min-1、マガジン数:30本、テーブルサイズ:900×430mm、ストローク:560×430×510mm、センタースルー無し、チップコンペア無し	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN252000011173308	立型マシニングセンタ		松浦機械製作所	V.PLUS-550	2010	○	NC装置：Matsuura G-Tech 30i XYZ:550×410×560、テーブル 800×400 主軸40番 回転速度50-15,000min-1 ATC30本	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005200377	立型マシニングセンタ		ブラザー工業	TC-R2A	2004		CNC-A00 BT30 ATC14本 テーパ`対応` 500×300 2パレ 主軸回転数10000rpm ストロークX420 Y320 Z270	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005200376	立型マシニングセンタ		ブラザー工業	TC-R2A	2007		CNC-A00 BT30 ATC14本 テーパ`対応` 500×300 2パレ 主軸回転数10000rpm ストロークX420 Y320 Z270	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005198200	立型マシニングセンタ		キタムラ機械	Mycenter-2XiF	2006	○	制御：FS16i-MB XYZ：510*355*460 T：355*786 主軸回転数：40～15000テーパ：NST40 ATC：24本 スピンドルスルー付 OILミストあり	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005220836	立型マシニングセンタ		キタムラ機械	Mycenter-4XiF	2009		制御装置:FANUC 16iM B,主軸テーパ:BT50,主軸回転数:10000rpm,マガジン数:40本,テーブルサイズ:1100×522mm,ストローク:1016×510×510mm,リフトアップチップコンペア(左出し、スクレパー式)	奈良天理	別途 お問合せ下さい

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。

※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。

## 在庫リスト【5月号】

三井住友ファイナンス&amp;リース株式会社

【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN232000005198125	立型マシニングセンタ		大阪機工	VM5Ⅲ	2004	○	制御装置:Neomatic635V,主軸テーパ-:BT50,主軸回転数:6,000rpm,マガジン数:20本,テーブルサイズ:1,050×560mm,ストローク:1020×510×510mm	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN252000010397856	立型マシニングセンタ	値下げ	大阪機工	VM940R	2018	○	制御装置:ファナック 31i-MODEL B、主軸テーパ-:BT50、主軸回転数:6,000min-1、マガジン数:40本、テーブルサイズ:2,300×940mm、ストローク:X2060×Y940×Z820mm、チップコンベア付属	埼玉川島	17,000,000
AN242000005913684	立型マシニングセンタ		マキノジェイ	L2	2016		テーブル無し(専用機)アールス ATC30本 HSK-A50 ストロークアップ仕様 X400 Y300 Z300 チブコン AI輪郭制御 工具破損検出装置 ワーク自動測定装置	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005275382	横型マシニングセンタ		三井精機工業	HU63A	2001		制御装置:ファナック16i-MA、主軸テーパ-:BBT40、マガジン数:60本、テーブルサイズ:630×630mm、ストローク:900×800×800mm、チップコンベア付属、2パレ仕様、テーブル割り出し:0.001°仕様	埼玉川島	3,000,000
AN232000005248972	横型マシニングセンタ	値下げ	安田工業	YBM660N-63RPC	2007	○	F-160is-MB、BBT50、10,000min-1、ATC120本、テーブル630角、XYZストローク:850*750*700、2パレット、テーブル割出角度:0.001°、工具長測定、ワーク自動測定、チップコンベア、リジッドタップ他	埼玉川島	13,500,000
AN242000006629249	5軸マシニングセンタ	値下げ	ヤマザキマザック	VARIAXIS630-5X II (2 APC)	2012	○	制御装置:MAZATROL MATRIX,主軸テーパ-:BT40,主軸回転数:12000rpm,マガジン数:120本,テーブルサイズ:500mm,ストローク:630×765×510mm,A軸-120°~+30°C軸±360°,センタースルー仕様,チップコンベア	奈良天理	11,000,000
AN242000010183193	N Cフライス盤		ニイガタマシンテクノ	JK400	2011		制御装置:FANUC テーブル900×900(電磁チャック800×415)2式、主軸回転:60~230min-1, ST:X1050 Z315,所要電力源:AC220V,60Hz、40KVA	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN252000010245510	N Cフライス盤		ニイガタマシンテクノ	JK400	2011	○	制御装置:FANUC テーブル900×900(電磁チャック800×415)2式、主軸回転:60~230min-1, ST:X1050 Z315,所要電力源:AC220V,60Hz、40KVA	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN252000010563232	N Cフライス盤		和田機械	WH-310-500	2004		加工幅10~320mm、加工長さ10~500mm、カッター径φ125、主軸回転数200~940min-1,主軸3.7Kw 4P 電源容量22KVA、機械寸法2500×2600×1800mm 重量3700Kg	奈良天理	別途 お問合せ下さい

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。

※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。

## 在庫リスト【5月号】

三井住友ファイナンス&amp;リース株式会社

【お問い合わせ先】 E-mail : re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	動画	詳細情報	ヤード	小売価格 (税別)
AN232000005299860	放電加工機		ファナック	a-0iD	2008		F-310is-WA 最大加工物寸法：700*600*250mm、最大加工物質量：500kg、S:370*270*255mm、UV軸:±60*±60mm	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005200430	放電加工機		ファナック	a-1iE	2011		ストローク：X600×Y400×Z310mm、最大加工物寸法：1050×820×300mm、最大工作物質量1000kg、	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005200540	研削盤		大阪機工	GC4	2010	○	制御装置：ファナック 180iS-MB、主軸回転数：14,000min-1、主軸テーパ：BT40、各軸移動量：X630×Y410×Z460、テーブル寸法：800×410mm、テーブル最大積載重量：500kg、ATC本数：20本、スピンドルスルー付属	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005200495	研削盤		岡本工作機械製作所	IGM15NC	2008		制御装置：FANUC18i-TB 研削できる穴径φ6～150mm、最大研削ストローク：125mm、テーブル上振 φ600mm チャックカバー内振φ260mm 主軸回転数 850min-1 三爪チャック	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005195082	研削盤		岡本工作機械製作所	PSG125EX(NCLレトロ)	1994		2023年技研(株)によるオーバーホール機 制御装置→DXNCタイプヘルトロフィット 電磁チャック：1,200*500mm (中古)	埼玉川島	18,000,000
AN232000005314561	研削盤		宇都宮製作所	TGR-050R	2004		研削範囲：径:φ2～32mm, 最大シャンク径: φ32mm,最大加工刃長:150mm,スパイラルアングル:10～60°,逃げ角度調整範囲:0～45°,最大チャッキング径:32φ,砥石回転数:8,000rpm,	奈良天理	別途 お問合せ下さい
AN232000005200593	板金・鍛圧機械 (プレス)		アサイ産業	H2S100	2005		圧力能力:1000kN、デーライト750mm ストローク長さ:360mm、最大下降速度:270mm/sec 最大上昇速度240mm/sec ボルスター1600×1130 スライド寸法1600×1000 許容上型質量2 t	埼玉川島	別途 お問合せ下さい
AN232000005200594	板金・鍛圧機械 (プレス)		アサイ産業	H2S100	2005	○	圧力能力:1000kN、デーライト750mm ストローク長さ:360mm、最大下降速度:270mm/sec 最大上昇速度240mm/sec ボルスター1600×1130 スライド寸法1600×1000 許容上型質量2 t	埼玉川島	別途 お問合せ下さい

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。  
 ※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。