2026年11月17日現在

在庫リスト【12月号】

三井住友ファイナンス＆リース株式会社
【お問い合せ先】E-mail：re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE･MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格（税別）
AN262000012872435	ＮＣ旋盤	New	森精機製作所	NL2000/500	2004			制御装置：MSX-850、チャック：北川製B-210、ターレット角数：12、芯押し出し台付属、主軸回転数：4,000min-1	埼玉川島	別途お問合せ下さい
AN252000010677474	ＮＣ旋盤		森精機製作所	NL2000Y/500	2005			制御装置：ファナック MSX-850、チャック：8インチ、主軸回転数：４,500min-1、ターレッ角数：12、心間：500㎜、ローダー･ストッカー仕様	埼玉川島	別途お問合せ下さい
AN242000005677429	ＮＣ旋盤		ツガミ	M08DⅡ	2016		○	制御装置:ファナック 0i-TF,チャックサイズ:８ｲﾝﾁ吋,主軸回転数:4500rpm,ターレット角数:12角,芯押台:なし　芯間:380	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN232000005198153	ＮＣ旋盤		テクノワシノ	J3	2006		○	制御装置:FANUC21i-TB,チャック:北川中空6吋,主軸回転数:4000rpm,ターレット角数:8角,芯押台:あり,芯間:約300㎜,ローダー,ストッカー,チプコン,タッチセンサ	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN262000012728203	ＮＣ旋盤		北村製作所	KNC-100G	2016			FANUC 0i-TD コレット仕様（エアーシリンダー）、主軸貫通穴径MAXφ25mm、最高主軸回転数6,000rpm、ストロークX320mm Z270mm、最大加工長100㎜、Y軸アタッチメント	埼玉川島	別途お問合せ下さい
AN232000005484441	ＮＣ複合加工機		森精機製作所	NT1000/T	2010		○	制御装置MSX-711Ⅳ　KITAGAWA JN08RA6　最大加工径φ370長さ424　移動量X1軸380　Y軸±105　Z1軸460+155 B軸±120°　X2軸155　Z2軸610　第1主軸回転速度3200min-1　工具主軸回転速度8000min-1 CaptoC5 工具マガジン38本　第2刃物台　工具10本　タンク無し	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN252000011054882	ＮＣ複合加工機		ヤマザキマザック	INTEGREX400-3	2004			制御装置:MAZATROL640MT,チャックサイズ:12インチ,主軸回転数:3,300min-1,M主軸:KM63:12,000rpm,心押台:あり,芯間:1,500㎜,チップコンベア（右出し）･ヒンジ,ATC40	埼玉川島	別途お問合せ下さい
AN232000005198455	ＮＣ自動盤		シチズンマシナリー	C16Ⅷ	2006		○	CINCOMSYSTEM　M6C　最大加工径φ16㎜　最大加工長200㎜　主軸回転数200-10000min-1　背面主軸回転数200-10000min-1　ツール取付本数MAX22本　給材機　育良S10A-Ⅱ 3m	奈良天理	別途お問合せ下さい

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト【12月号】

三井住友ファイナンス＆リース株式会社
【お問い合せ先】E-mail：re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE･MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格（税別）
AN252000010817891	立型マシニングセンタ		森精機製作所	NVX5080Ⅱ/40	2013		○	制御装置：M730BM、主軸テーパー：BT40、主軸回転数：12,000min-1、テーブルサイズ：1100×600㎜、ストローク：800×530×510㎜、チップコンベア(右出し)	埼玉川島	別途お問合せ下さい
AN252000011463742	立型マシニングセンタ		ＤＭＧ森精機	NVX7000	2019			制御装置:ファナック F0iMF,主軸テーパー:BT50(二面拘束),主軸回転数:10,000min-1,マガジン数:30本,テーブルサイズ:1,700×760㎜,ストローク:1,540×760×660㎜,センタースルー無し,チップコンベア無し	埼玉川島	別途お問合せ下さい
AN232000005197937	立型マシニングセンタ	値下げ	ヤマザキマザック	VCN510C-Ⅱ	2007		○	制御装置:MAZATROL MATRIX NEXUS,主軸テーパー:BT40,主軸回転数:12,000rpm,マガジン数:30本,テーブルサイズ:1300×550㎜,ストローク:1050×510×510㎜,工具長測定機能＆工具折損検出機能	奈良天理	3,400,000
AN252000011173308	立型マシニングセンタ		松浦機械製作所	V.PLUS-550	2010		○	NC装置：Matsuura G-Tech 30i XYZ:550×410×560、テーブル 800×400 主軸40番 回転速度50-15,000min-1 ATC30本	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN232000005198125	立型マシニングセンタ		大阪機工	VM5Ⅲ	2004		○	制御装置:Neomatic635V,主軸テーパー:BT50,主軸回転数:6,000rpm,マガジン数:20本,テーブルサイズ:1,050×560㎜,ストローク:1020×510×510㎜	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN242000005913684	立型マシニングセンタ		マキノジェイ	L2	2016			テーブル無し（専用機）ｱｰﾑﾚｽ ATC30本 HSK-A50 ストロークアップ仕様 X400 Y300 Z300 チプコン AI輪郭制御 工具破損検出装置 ワーク自動測定装置	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN262000011697936	ＮＣフライス盤		ニイガタマシンテクノ	JK200	2011		○	主軸ｶｯﾀｰφ250mm 回転数60～320min-1 ﾃｰﾌﾞﾙ 690×690mm （電磁ﾁｬｯｸ235×600㎜2個）移動量X725mm Z180mm	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN242000010183193	ＮＣフライス盤		ニイガタマシンテクノ	JK400	2011			制御装置：FANUC テーブル900×900（電磁ﾁｬｯｸ800×415）2式、主軸回転:60～230min-1, ST:X1050 Z315,所要電力源：AC220V,60Hｚ、４０KVA	奈良天理	別途お問合せ下さい

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。

在庫リスト【12月号】

三井住友ファイナンス＆リース株式会社
【お問い合せ先】E-mail：re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE･MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格（税別）
AN252000010245510	ＮＣフライス盤		ニイガタマシンテクノ	JK400	2011		○	制御装置：FANUC テーブル900×900（電磁ﾁｬｯｸ800×415）2式、主軸回転:60～230min-1, ST:X1050 Z315,所要電力源：AC220V,60Hｚ、４０KVA	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN252000010667836	ＮＣフライス盤		ニイガタマシンテクノ	JK800	2013		○	制御装置FANUC Series 35i-MODEL B 移動量X1800mmY520mmZ410mm テーブル700×1500mm 主軸回転数60～320min-1 使用ｶｯﾀｰφ315mm 最大ﾄﾙｸ 1734N･m	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN252000011376138	ＮＣフライス盤		ニイガタマシンテクノ	JK800	2017		○	主軸ｶｯﾀｰ径φ315mm、回転数.320min-1, テーブルの大きさ 700×1500mm 電磁チャック寸法(幅×長さ) 800×750mm×2台（800×1500） Ｘ軸移動量 1800mm Ｙ軸移動量 520mm Ｚ軸移動量 410mm	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN252000011164063	ＮＣフライス盤		武田機械	UC15Y	2011		○	制御装置 FANUC Series Oi-MD ｶｯﾀｰφ425mm主軸回転速度 60～250min-1 ﾃｰﾌﾞﾙ 1400×660 加工寸法 L1300 x W700 x H300mm ｽﾄﾛｰｸ X1580mm Y560mm Z410mm	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN252000011274098	ＮＣフライス盤		武田機械	UC15Y	2014		○	制御装置 FANUC Series Oi-MD ｶｯﾀｰφ425mm主軸回転速度 60～250min-1 ﾃｰﾌﾞﾙ 1400×660 加工寸法 L1300 x W700 x H300mm ｽﾄﾛｰｸ X1580mm Y560mm Z410mm	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN252000010563232	ＮＣフライス盤		和田機械	WH-310-500	2004		○	加工幅10～320mm、加工長さ10～500mm、カッター径φ125、主軸回転数200～940min-1,主軸3.7Kw４Ｐ 電源容量22KVA、機械寸法2500×2600×1800mm 重量3700Kg	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN232000005200430	放電加工機		ファナック	α-１iE	2011		○	ストローク：X600×Y400×Z310㎜、最大加工物寸法：1050×820×300㎜、最大工作物質量1000kg、	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN232000005200540	研削盤		大阪機工	GC4	2010		○	制御装置：ファナック 180iS-MB、主軸回転数：14,000min-1、主軸テーパー：BT40、各軸移動量：X630×Y410×Z460、テーブル寸法：800×410㎜、テーブル最大積載重量：500kg、ATC本数：20本、スピンドルスルー付属	埼玉川島	別途お問合せ下さい

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。

2026年11月17日現在

在庫リスト【12月号】

三井住友ファイナンス＆リース株式会社
【お問い合せ先】E-mail：re-machine@smfl.co.jp

物件番号	品名区分	状態	メーカー	型式	年式	RE･MACHINE サイト	動画	詳細情報	ヤード	小売価格（税別）
AN232000005200495	研削盤		岡本工作機械製作所	IGM15NC	2008			制御装置：FANUC18i-TB 研削できる穴径φ6～150mm、最大研削ストローク：125mm、テーブル上振　Φ600mm　チャックカバー内振Φ260mm　主軸回転数850min-1 三爪チャック	埼玉川島	別途お問合せ下さい
AN232000005314561	研削盤		宇都宮製作所	TGR-050R	2004		○	研削範囲：径:φ2~32㎜, 最大シャンク径: Φ32㎜,最大加工刃長:150㎜,スパイラルアングル:10~60°,逃げ角度調整範囲:0~45°,最大チャッキング径:32Φ,砥石回転数:8,000rpm,	奈良天理	別途お問合せ下さい
AN262000012775256	射出成形機	New	ファナック	S2000i50B	2003			制御装置：Fanuc 180iS-IB、型締50t、タイバー間隔320㎜×320㎜	埼玉川島	別途お問合せ下さい
AN232000005200593	板金・鍛圧機械（プレス）		アサイ産業	H2S100	2005			圧力能力:1000kN、デーライト750㎜　ストローク長さ:360㎜、最大下降速度:270㎜/sec　最大上昇速度240㎜/sec　ボルスター1600×1130　スライド寸法1600×1000　許容上型質量2 t	埼玉川島	別途お問合せ下さい
AN232000005200594	板金・鍛圧機械（プレス）		アサイ産業	H2S100	2005		○	圧力能力:1000kN、デーライト750㎜　ストローク長さ:360㎜、最大下降速度:270㎜/sec　最大上昇速度240㎜/sec　ボルスター1600×1130　スライド寸法1600×1000　許容上型質量2 t	埼玉川島	別途お問合せ下さい

※価格は上記記載のメールアドレス宛にお問い合わせ願います。※機械仕様等については現物優先となります。
※代金お支払い後、現状有姿渡しとなります。※ノークレーム、ノーリターン前提です。